

FOREVER

**LASER-TRANSPARENT (NO BACKGROUND)**

FEHÉR ÉS VILÁGOS SZÍNŰ TEXTILEKHEZ

1-PAPÍROS  
TECHNOLÓGIA



#### NYOMTATÁSI BEÁLLÍTÁSOK

- Kép Mód: Tükrözve
- Nyomtató beállítás UNINET iColor 540: Uninet iColor 1Step Light / 2Step Premium
- Nyomtató beállítás OKI: Többcélú tálca, Nehéz/Heavy



#### TRANSZFER BEÁLLÍTÁSOK FOTÓKHOZ PAMUTRA

	AUTOMATA HŐPRÉS	MANUÁLIS HŐPRÉS
NYOMÓERŐ	5 bar	maximális
HŐMÉRSÉKLET	180°C	180°C
IDŐ	30 másodperc	30 másodperc
FIXÁLÁS	-	-



#### TRANSZFER BEÁLLÍTÁSOK FOTÓKHOZ POLIESZTERRE

	AUTOMATA HŐPRÉS	MANUÁLIS HŐPRÉS
NYOMÓERŐ	5 bar	maximum
HŐMÉRSÉKLET	150°C	150°C
IDŐ	30 másodperc	30 másodperc
FIXÁLÁS	-	-



#### NYOMTATÁSI BEÁLLÍTÁSOK VEKTORIZÁLT KÉPEKHEZ PAMUTRA

	AUTOMATA HŐPRÉS	MANUÁLIS HŐPRÉS
NYOMÓERŐ	0,5-3 bar	kis-közepes
HŐMÉRSÉKLET	180°C	180°C
IDŐ	15+5 másodperc	15+5 másodperc
FIXÁLÁS	30 másodperc	30 másodperc



#### NYOMTATÁSI BEÁLLÍTÁSOK VEKTORIZÁLT KÉPEKHEZ POLIESZTERRE

	AUTOMATA HŐPRÉS	MANUÁLIS HŐPRÉS
NYOMÓERŐ	4 bar	nagy
HŐMÉRSÉKLET	150°C	150°C
IDŐ	15 másodperc	15 másodperc
FIXÁLÁS	20 másodperc	30 másodperc



#### MOSÁS

- 40°C Kifordítva



#### SZÁRÍTÁS

- TILOS a gépi szárítás!



#### VASALÁS

- Vasaláskor takarjuk le a nyomatot sütőpapírral



#### TRANSZFERPAPÍR TÁROLÁSA

- A nyomatlan hordozókat tartsuk távol portól, nedvességtől és hőtől. Figyelni kell, hogy ne karcolódjanak vagy hajoljanak meg. Javasoljuk, hogy tároljuk dobozban vagy mappában.

Nagyobb mennyiségű gyártás előtt saját transzfer és mosás teszt javasolt!

Oki és Uninet led/lézernyomtatókkal\* nyomtatható, más típusok esetén nem garantált a kompatibilitás.

Nyomtató meghibásodás esetén cégünk nem vállal felelősséget!

FOREVER

**LASER-TRANSPARENT (NO BACKGROUND)**  
FEHÉR ÉS VILÁGOS SZÍNŰ TEXTILEKHEZ

1-PAPÍROS  
TECHNOLÓGIA



#### HASZNÁLATI UTASÍTÁSOK FOTÓKHOZ PAMUTRA

- Vágjuk körbe a nyomatot.
- Helyezzük a hőprés alsó tálcájára a textilt, majd a transzfer papírt a nyomtatott oldalával lefelé.
- Vasaljuk össze 30 másodpercig 5 bar maximális nyomással 180°C-on.
- Lassú, egyenletes mozgással még melegen válasszuk szét az átvitelt.

Ha festékmaradványokat lát a papíron, várjunk néhány másodpercet, amíg a festék lehül, mielőtt folytatjuk az elválasztási folyamatot.



#### HASZNÁLATI UTASÍTÁSOK FOTÓKHOZ POLIESZTERRE

- Vágjuk körbe a nyomatot.
- Helyezzük a hőprés alsó tálcájára a textilt, majd a transzfer papírt a nyomtatott oldalával lefelé.
- Vasaljuk össze 30 másodpercig maximális nyomással 150°C-on.
- Lassú, egyenletes mozgással még melegen távolítsuk el

Ha festékmaradványokat lát a papíron, várjunk néhány másodpercet, amíg a festék lehül, mielőtt folytatja az elválasztási folyamatot



#### HASZNÁLATI UTASÍTÁSOK VEKTOROS GRAFIKÁKHOZ PAMUTRA

- Helyezzük a hőprés alsó tálcájára a textilt, majd a transzfer papírt a nyomtatott oldalával lefelé.
- Vasaljuk össze 15 másodpercig legalacsonyabb nyomás beállítással 180°C-on.
- Vasaljuk meg további 5 másodpercig 3 bar közepes nyomással 180°C-on.
- 5 másodpercig erősen dörzsöljük át a transzfert egy ruhadarabbal (anélkül, hogy levennénk a pólót a présről).
- Lassú, egyenletes mozdulatokkal óvatosan válasszuk le. Ha festékmaradványokat lát a papíron, még néhány másodpercig dörzsöli a transzfert.

- Fedjük le egy sütőpapírral, és nyomja meg további 30 másodpercig 5 bar maximális nyomáson 180°C.



#### HASZNÁLATI UTASÍTÁSOK VEKTOROS GRAFIKÁKHOZ POLIESZTERRE

- Helyezzük a hőprés alsó tálcájára a textilt, majd a transzfer papírt a nyomtatott oldalával lefelé.
- Vasaljuk le 10-15 másodpercig 4 bar nagy nyomás beállítással 180°C-on.
- Lassú, egyenletes mozdulatokkal óvatosan távolítsuk el. Ha festékmaradványokat lát a papíron, még néhány másodpercig dörzsöli a transzfert.
- Fedjük le egy sütőpapírral, és nyomjuk meg újra: Automatikus hőprés: 20 másodperc 5 bar magas nyomással 150°C vagy kézi hőprés: 30 másodperc maximális nyomással 150°C hőmérsékleten.



#### MOSÁS

- 40°C-on Kifordítva



#### SZÁRÍTÁS

- TILOS a gépi szárítás!



#### VASALÁS

- Vasaláskor takarjuk le a nyomatot sütőpapírral



#### FONTOS

A képátmenet és az átlátszóság nem lehet kevesebb, mint 80%. A könnyű átlátszóság a terveken belül kiszámíthatatlan, ha textíliákra helyezjük át!

• Helyezze az anyagot hőprésre. (Győződjünk meg arról is, hogy a gallér, és a varrás, ne az alsó tálcán helyezkedjen el.)

Ha ez nem lehetséges, akkor húzza az inget az alsó tálsa úgy, hogy a prés hője és nyomása csak az vasalandó oldalt érje el.

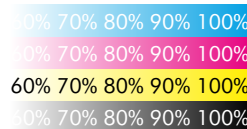
• A nagyobb moshatóság érdekében egyszerre növelheti a nyomást, a hőmérsékletet, az időt vagy az egészet.

• A várakozási idő nagyon fontos - kérjük, ne távolítsuk el korán vagy későn

• Ha háttér átkerül, az átviteli idő vagy a nyomás csökkentése ezt megakadályozza!

• Ha a festéket nem lehet teljesen átvinni, a nyomás vagy az átadási idő növelése ezt megakadályozza.

• Ha mindennek ellenére a háttér bizonyos területeken továbbra is átkerül, akkor használhatunk friss papírlapot, egy további préselési műveletben!



Nagyobb mennyiségű gyártás előtt saját transzfer és mosás teszt javasolt!  
Oki és Uninet lézer/led nyomtatókkal\* nyomtatható, más típusok esetén nem garantált a kompatibilitás.  
Nyomtató meghibásodás esetén cégünk nem vállal felelősséget!